



8100 X-Power 10W-60

**Aceite Motor de altas prestaciones
Gasolina & Diésel**

100% Sintético

APLICACIONES

Lubricante de elevadas prestaciones 100% sintético, especialmente diseñado para vehículos de gran potencia, equipados con motores, compresores, turbo o atmosféricos de inyección directa o indirecta. Recomendado para: Aston Martin / Alfa Romeo GT series / Lotus / BMW M Series / Maserati / Ferrari V12 / TVR / Lancia / Jaguar / Audi R8 5.2L GT ...

Recomendado para casi todas las condiciones, moderadas o extremas y todo tipo de carburantes, gasolina con o sin plomo, etanol, GPL, Diésel y bio-carburantes.

Compatible con los sistemas de post tratamiento.

PRESTACIONES

NORMAS

ACEA A3 / B4

API SN / CF (Compatible API SJ, SL, SM)

Las normas ACEA A3/B4 y API SN necesitan de lubricantes con nivel de prestaciones detergentes/dispersantes excepcionales, una mayor resistencia al aumento de la viscosidad por presencia de depósitos y de propiedades lubricantes elevadas como la protección al desgaste y la resistencia a elevadas temperaturas para una mayor control del consumo del aceite.

8100 X-power 10W-60 ofrece una protección duradera en los motores de bajo kilometraje o de larga duración aumentando la vida útil del vehículo.

La película lubricante más gruesa, reduce la cantidad de aceite quemado en la cámara de combustión y previene las fugas de aceite ofreciendo una viscosidad constante durante todo el intervalo de mantenimiento.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del fabricante y adaptado a su propio uso.

MOTUL 8100 X-power 10W-60 puede ser mezclado con aceites sintéticos o minerales.

Recomendado en motores Diésel que soliciten las normas anteriores.

Antes de su utilización, verificar siempre el manual de mantenimiento del vehículo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	10W-60
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.851
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	163.4 mm ² /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	23.5 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	5.81mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	174
Punto de congelación	ASTM D97	-36°C / -32.8°F
Punto de inflamación	ASTM D92	242°C / 467.6°F
Cenizas Sulfatadas	ASTM D874	1.09% masa
TBN	ASTM D2896	10.1 mg KOH/g

03/15