



# 300V 4T Factory Line 15W-50

Lubricante Motos Competición

100% Sintético - Tecnología **ESTER Core®**

## APLICACIONES

Motos de competición equipadas con motores 4 tiempos de altas prestaciones con cajas de velocidades integradas o no y con embrague bañado en aceite o embrague seco, motores de carreras o de calificación, funcionando a altas temperaturas, en un amplio intervalo de régimen rotación del motor. Particularmente recomendado en motores de resistencia.

Otras aplicaciones: moto de carretera equipada con catalizador, quads...

## PRESTACIONES

**NORMAS:** **Supera las normas existentes**

Funcionamiento de los embragues bañados en aceite validos según test JASO T903.

## TECNOLOGÍA ESTER Core®:

MOTUL ha desarrollado a lo largo de varias décadas lubricantes de altas prestaciones de base Ester.

Estos Esteres asociados a una selección optima de otros aceites de base sintética de altas prestaciones y acoplados a un paquete de aditivos novedoso funcionan con perfecta sinergia formando la tecnología **ESTER Core®**s.

Esta tecnología permite extraer las máximas prestaciones al motor sin comprometer su fiabilidad y el desgaste.

- Ganancia de potencia superior al 1.3 % manteniendo la eficiencia del embrague bañado.

Protección máxima de la caja de velocidades gracias a una tecnología innovadora de aditivos anti-desgaste: Resultado del Test FZG = FLS>14. El test FZG (**F**orschungsstelle für **Z**ahnrader und **G**etriebebau) evalúa la capacidad de lubricación y la protección anti-desgaste del fluido entre dos piñones sometidos a una carga variable. El lubricante es clasificado en función de su "nivel de fallo bajo carga" llamado FLS (Failure Load Stage) resultado de FLS 1 (resultado muy malo) hasta FLS 14 (resultado excepcional).

- Presión del aceite constante en cualquier condición de utilización.

## CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

Para obtener un rendimiento del motor y del embrague óptimo evitar mezclar con aceites sintéticos o minerales.

Intervalo de mantenimiento: Adaptado a su propia utilización.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color	Visual	Amarillo / Verde fluorescente
Grado de viscosidad	SAE J 300	<b>15W-50</b>
Densidad a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.878
Viscosidad a 40°C (104°F)	ASTM D445	117.4 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100°C (212°F)	ASTM D445	17.0 mm <sup>2</sup> /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	167
Punto de congelación	ASTM D97	-45°C / -49°F
Punto de inflamación	ASTM D92	238°C / 460.4°F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g

01/13